

**Muzeum řemesel Moravské Budějovice**

**Projektová dokumentace nových expozic a návštěvnických prostor**

**Zámek Moravské Budějovice**

---

**Proces provádění plnění**

## Proces provádění plnění

**Provádění plnění bude procesně probíhat v následujících dílčích krocích:**

1. **Dílenská dokumentace** - schválení dílenské dokumentace
2. **Vzorkování** - posouzení rozpracovanosti, provedení, včetně schválení vzorků výrobků, materiálů a povrchových úprav
3. **Prototyp** - zhotovení prototypu u opakujících se prvků
4. **Montáž** - montáž a kompletace včetně případného kotvení

### 1. **Dílenská dokumentace** - schválení dílenské dokumentace

---

Na základě předané dokumentace investora zpracuje dodavatel dílenskou (výrobní) dokumentaci s přesnou specifikací materiálů, barev, kování atd. Dokumentace má obsahovat takové zobrazení a popis výrobku, že je přesně a jednoznačně určeno provedení výrobku. Kromě základního zobrazení v půdorysu a pohledu, jsou nutné řezy a především detaily v měřítku 1:5, 1:2 a 1:1. V detailech se jedná především detaily styk dílů, spojovací prvky, mechanické prvky a komplikovanější části výrobků.

Odsouhlasení dokumentace bude provedeno následovně: Výrobní dokumentaci zašle dodavatel k odsouhlasení projektantovi. /Zde i dále v textu je projektantem míněn projektant této zadávací dokumentace vykonávající autorský dozor./ Po odsouhlasení této dokumentace bude svolána koordinační schůzka, na které budou probrány detaily provedení a vytipovány dílčí vzorky ke vzorkování /viz níže/.

### 2. **Vzorkování** - posouzení rozpracovanosti, provedení, včetně schválení vzorků výrobků, materiálů a povrchových úprav

---

## Vzorkování a odsouhlasení výrobků před jejich dodáním

### Typové výrobky

Odsouhlasení typových výrobků bude provedeno v následující podobě: Dodavatel svolá úvodní schůzku s investorem a projektantem. Na tomto jednání budou projektantem prezentovány konkrétní navržené výrobky a porovnány s dodavatelem vybranými typovými prvky interiéru formou katalogových listů. V případě, že nedojde ke shodě, budou projednány parametry a kritéria pro výběr typových prvků. Dodavatel bude vyzván k předložení nové sady katalogových listů k odsouhlasení. V případě souladu bude pokračováno fyzickým vzorkováním.

Předložení nových katalogových listů bude řešeno písemně pomocí e-mailové komunikace. Pokud nebudou tyto katalogové listy odsouhlaseny, proběhne další kolo.

V případě odsouhlasení katalogových listů, zajistí dodavatel reálné vzorky v počtu 1 kusu od každého typu. Tyto vzorky dodavatel připraví v investorem určeném prostoru. Vzorky budou prohlédnuty investorem a projektantem a po jejich odsouhlasení mohou být tyto prvky v projektu předepsaném množství dodány do místa plnění.

V případě výrobků vycházejících z typových výrobků a od typových výrobků se lišících pouze rozměrově, se jedná se o běžně/sériově nevyráběné rozměrové variace typových výrobků.

Odsouhlasení těchto výrobků bude provedeno v následující podobě: Po odsouhlasení typových výrobků dodavatel zajistí výrobní dokumentaci těchto atypů. Tuto dokumentaci zašle k odsouhlasení projektantovi, aby byly potvrzeny změny rozměrů. Po odsouhlasení výrobní dokumentace mohou být tyto prvky v projektem předepsaném množství dodány do místa plnění.

### **Atypické prvky**

Na základě předané dokumentace zpracuje dodavatel výrobní dokumentaci s přesnou specifikací materiálů, barev, kování atd. Tuto dokumentaci zašle projektantovi k odsouhlasení. Po odsouhlasení dokumentace bude svolána koordinační schůzka, na které budou probrány detaily provedení a vytipovány dílčí vzorky (např. kování, detaily spojů), které budou dodavatelem přichystány k odsouhlasení /viz výše/. Tyto vzorky dodavatel připraví v investorem určeném prostoru. Vzorky budou prohlédnuty investorem a projektantem a po jejich odsouhlasení mohou být tyto prvky v projektem předepsaném množství dodány do místa plnění.

### **3. Prototyp - zhotovení prototypu u opakujících se prvků**

---

Na základě odsouhlasené výrobní dokumentace a po vzorkování, dle vytipování vzorků na koordinační schůzce, pro každý výrobek samostatně, může dodavatel vyrobit prototyp výrobku. Prototypem se rozumí jeden kompletní kus výrobku u výrobků většího počtu kusů, nebo opakující se část-modul z většího výrobku, který je k výrobě třeba i jen v 1 kusu. Prototypem části-modulu se rozumí rovněž dílčí vzorky. Výrobu prototypu dodavatel konzultuje s projektantem, po jeho zhotovení dodavatel prototyp s projektantem projedná a prototyp dle případných připomínek projektanta upraví. Následuje projednání na koordinační schůzce. Po odsouhlasení prototypu na schůzce, dle odsouhlasených případných připomínek dohodnutých všemi stranami /investorem, projektantem, dodavatelem/ dojde k úpravě prototypu, nebo již může začít výroba finálních výrobků.

### **4. Montáž - montáž a kompletace včetně případného kotvení**

---

Na počátku montáže bude sjednán harmonogram kontrolních dnů s účastí zástupců dodavatele, investora, projektanta. Montáž jednotlivých prvků probíhá v místě plnění. V případě potřeby vyjádřené na předchozí schůzce probíhá montáž či kompletace za přítomnosti projektanta, a to i v dílnách dodavatele.

### **Požární bezpečnost**

---

**Veškeré dodávané prvky interiéru musí splňovat materiálové požadavky dané normou ČSN 73 0831 – Požární bezpečnost staveb-Shromažďovací prostory. Splnění těchto parametrů musí být doloženo certifikáty a technickými listy k jednotlivým materiálům.**